

ICS 61.080
分类号: Y 99
备案号: 28943-2010

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4020—2010

拉链机械 上（下）止注塑成型机

Zipper machines—Top (Bottom) stop injection molding machine

2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国毛皮制革机械标准化中心归口。

本标准由温州宏业精机有限公司负责起草；中国皮革和制鞋工业研究院参加起草。

本标准主要起草人：张岳恩、郑海益、马分明、林宣扬、黄金祥。

本标准首次发布。

拉链机械 上（下）止注塑成型机

1 范围

本标准规定了拉链机械上（下）止（前后码）注塑成型机的分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于QB/T 2172—2173—2001注塑拉链、尼龙拉链中各种规格的开尾式和闭尾式上（下）止或开尾式上止和插座、插管的注塑成型机（以下简称“成型机”）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 3766 液压系统通用技术条件（eqv ISO 4413:1998）

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件（IEC 60204-1:2000，IDT）

GB/T 7932 气动系统通用技术条件（ISO 4414:1998，IDT）

GB 9969.1 工业产品使用说明书 总则

GB/T 14253—1993 轻工机械通用技术条件

GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法

JB/T 7267—2004 塑料注射成型机

JB/T 8538 塑料机械用螺杆、机筒

QB/T 1588.1 轻工机械 焊接件通用技术条件

QB/T 1588.2 轻工机械 切削加工件通用技术条件

QB/T 1588.3 轻工机械 装配通用技术条件

QB/T 1588.4—1993 轻工机械 涂漆通用技术条件

QB/T 1588.5 轻工机械 包装通用技术条件

QB/T 2172—2001 注塑拉链

QB/T 2173—2001 尼龙拉链

3 分类

3.1 产品分类

按整机控制方法不同分为全自动成型机和半自动成型机，代号见表1。

表1 产品分类

产品分类	代 号	
按整机控制方法不同分为	全自动成型机	Q
	半自动成型机	B

3.2 产品结构

成型机由钢结构焊接机架、塑化注射机构、成型机构、输带机构、链带定位压紧机构及液压控制系统、气动控制系统、电气控制系统组成。